

**MENÜPLAN**  
**BUNTER TELLER FROHNHAUSEN**  
**MAI/JUNI 2026**

---

**6. Mai**

Paprika-Tomatensugo mit  
vegetarischen Hackbällchen Reis

**13. Mai**

Omelette Rahmspinat Kartoffelstampf

**20. Mai**

Kartoffeltaschen mit mediterranem  
Gemüse

**27. Mai**

Blumenkohlmedallions, Sahneseauce  
Reis

**03. Juni**

Spaghetti Rinderbolognese Parmesan

+ überall Dessert dazu 😊